

— Bazuar në kërkesat e normave evropiane EN 3

Protokolli i servisit dhe mirëmbajtjes së aparateve zjarrfikëse

Nga

TEKNIKU SH.P.K.

NUI: 810232851

Fsh. Lugbunar, Magj. Gjakovë –
Prishtinë, 50000 Gjakovë

Autorizuar nga

Visar LLUKA, MSc.Ing.

Drejtor

Autorizimet

AME-MPB nr. 166/02

Servisi i aparateve zjarrfikëse

Trup i Autorizuar për enët nën presion – PP-
08-2025

Protokolli standard evropian për inspektimin dhe mirëmbajtjen e aparateve zjarrfikëse bazohet në serinë e standardeve **EN 3** – në veçanti **EN 3-7** për karakteristikat dhe performancën – dhe në rregullat kombëtare të lidhura me **Ligjin për Mbrojtjen nga Zjarri nr. 08/L-261**. Protokolli ndahet në tri faza kryesore kohore të inspektimit dhe zbatohet për të gjitha llojet e aparateve: me pluhur, me dioksid karboni dhe me bazë uji (shkumë / wet chemical).

Intervalet minimale të inspektimit dhe mirëmbajtjes



Normat dhe rregullat referuese

EN 3-7

Aparate zjarrfikëse portative – karakteristikat, performanca dhe metodat e testimit

EN 3-10

Vlerësimi i konformitetit të aparateve portative me EN 3-7

EN 1866-1

Aparate zjarrfikëse me rrota

PED 2014/68/EU

Direktiva për pajisjet nën presion

Ligji nr. 08/L-261

Për mbrojtjen nga zjarri – Republika e Kosovës

Tri fazat e inspektimit

1

Inspektimi vizual rutinor

 Çdo muaj  Pronari i objektit ose personi i autorizuar i klientit

Kjo fazë kryhet nga stafi i brendshëm i sigurisë së objektit dhe nuk kërkon ndërhyrjen e një tekniku të specializuar.

- **Qasshmëria:** aparati duhet të jetë në vendin e caktuar, i dukshëm, i shënuar me sinjalistikë dhe i papenguar nga objekte të tjera.
- **Presioni:** gjilpëra e manometrit duhet të jetë në zonën e gjelbër (për aparatet me manometër).
- **Gjendja fizike:** kontrollohet për dëmtime, ndryshk, çarje të gypit ose bllokim të grykës shpërndarëse.
- **Siguresa dhe blomba:** siguresa (pini) dhe blomba plastike duhet të jenë të paprekura.
- **Etiketa:** udhëzimet e përdorimit dhe etiketa e mirëmbajtjes duhet të jenë plotësisht të lexueshme.

2

Inspektimi dhe servisimi periodik (profesional)

 Çdo 6 muaj  TEKNIKU SH.P.K. – teknik i certifikuar

Kryhet detyrimisht nga një teknik i certifikuar i një kompanie të licencuar, bazuar në nenin 16, paragrafi 3 i Ligjit nr. 08/L-261.

- **Peshimi i aparatit:** verifikohet pesha e agentit shuarës; për aparatet me CO₂ kontrollohet humbja e masës.
- **Mekanizmi i shkrepsjes:** kontrollohet lëvizshmëria e levës, e pistonit dhe e unazës së valvulës.
- **Shkrifërimi i pluhurit:** te aparatet me pluhur, aparati përmbysset disa herë për të parandaluar ngjeshjen e pluhurit.
- **Garniturat (O-rings):** kontrollohen; kur valvula çmontohet, zëvendësohen për të siguruar hermetizimin.
- **Kartela e mirëmbajtjes:** pas kontrollit, tekniku vendos vulën, datën e kontrollit dhe datën e servisit të radhës në etiketën e mirëmbajtjes.

3

Kontroli i zgjeruar dhe testi hidraulik

 Çdo 5 dhe 10 vjet  TEKNIKU SH.P.K. – trup i autorizuar

Sipas kërkesave për enët nën presion, kryhen ndërhyrje të thella në punëtori të pajisur.

- **Çdo 5 vjet:** aparati zbrazet tërësisht, kontrollohet brendësia e cilindrit për korrozion dhe gjendja e agentit shuarës; valvula kontrollohet dhe zëvendësohet nëse është e nevojshme.
- **Çdo 10 vjet:** cilindri i nënshtrohet testit hidraulik në presionin PT të stampuar në cilindër; valvula e shpërndarjes zëvendësohet me të re.
- **Pas 20 vjetësh:** rekomandohet zëvendësimi i aparatit (në ambiente agresive, pas 10 vjetësh).

Protokolli 1

Aparatet me pluhur (ABC / BC)

Aparatet me pluhur funksionojnë me presion konstant ose me kapsulë të brendshme (cartridge). Rreziku kryesor është ngjeshja e pluhurit dhe lagështia brenda cilindrit.

15 bar

Presioni i punës në 20°C (N₂)

27 / 30 bar

PT: doracakë / me karrocë

Zona e gjelbër

Treguesi i manometrit

EN 3-7 · EN 1866-1

Standardet e produktit



Nr.	Kontrolli / operacioni	Frekuenca	Kryen
1	Qasshmëria dhe gjendja fizike Aparati në vendin e caktuar, i dukshëm dhe i papenguar; pa dëmtime, ndryshk ose çarje; siguresa, blomba dhe etiketa të paprekura.	Çdo muaj	Pronari
2	Inspektimi i manometrit Gjilpëra duhet të jetë në zonën e gjelbër (presioni nominal 15 bar në 20°C). Nëse jo, njoftohet menjëherë TEKNIKU.	Çdo muaj	Pronari
3	Testi i shkrifërimit Aparati përmbysset disa herë me kokë poshtë; duhet të dëgjohet dhe të ndihet rënia e lirë e pluhurit brenda cilindrit.	Çdo muaj	Pronari
4	Servisimi periodik Peshimi, kontrolli i mekanizmit të shkrepjes, i valvulës së sigurisë, i siguresës dhe blombës; regjistrimi në kartelë.	Çdo 6 muaj	TEKNIKU
5	Kontrolli i gypit dhe grykës Gypi hiqet dhe fryhet me ajër të kompresuar, për t'u siguruar që nuk ka pluhur të ngurtësuar ose lagështi.	Çdo 6 muaj	TEKNIKU
6	Zbrazja dhe kontrolli i brendshëm Pluhuri zbrazet tërësisht në pajisje të mbyllur rigjenerimi; kontrollon cilindri për lagështi ose korrozion; kontrollon pluhuri dhe rimbushet.	Çdo 5 vjet	TEKNIKU
7	Testi hidraulik Cilindri testohet me ujë në presionin PT të stampuar (27 bar doracakët, 30 bar me karrocë) për 30 sekonda; valvula zëvendësohet.	Çdo 10 vjet	TEKNIKU
8	Fundi i jetëgjatësisë Rekomandohet zëvendësimi i aparatit; aparati çpresionohet para asgjësimit.	20 vjet	Pronari / TEKNIKU

— Protokoli 2

Aparatet me gaz CO₂ (dioksid karboni)

Këto aparate nuk kanë manometër, sepse gazi është i lëngëzuar nën presion shumë të lartë (rreth 50–60 bar në 20°C). Gjendja e tyre kontrollohet vetëm me peshë.

≈ 57 bar

Presioni i brendshëm në 20°C

250 / 300 bar

PT: 2–10 kg / 25 kg

Me peshë

Kontrolli i mbushjes

-78°C

Temperatura e gazit në dalje



Nr.	Kontrolli / operacioni	Frekuenca	Kryen
1	Qasshmëria dhe gjendja fizike Aparati në vendin e caktuar, i dukshëm dhe i papenguar; pa dëmtime ose ndryshk; siguresa, blomba dhe etiketa të paprekura.	Çdo muaj	Pronari
2	Inspektimi i grykës (bririt) shpërndarëse Gryka plastike e CO ₂ nuk duhet të ketë asnjë plasaritje: gjatë shkarkimit gazi shumë i ftohtë mund të thyejë një grykë të dëmtuar dhe të lëndojë përdoruesin.	Çdo muaj	Pronari
3	Kontrolli i peshës Aparati peshohet në peshore elektronike precize dhe krahasohet me tarën e stampuar në qafën e cilindrit dhe peshën e valvulës. Nëse humbja është mbi 10% e ngarkesës nominale, aparati dërgohet menjëherë për rimbushje.	Çdo 6 muaj	TEKNIKU
4	Kontrolli i gypit të presionit të lartë Kontrollohet gypi për çarje ose dëmtime dhe gjendja e pjesëve metalike lidhëse; mekanizmi i shkrepjes dhe garniturat.	Çdo 6 muaj	TEKNIKU
5	Mirëmbajtja e zgjeruar Kontrolli i gjendjes së jashtme të cilindrit dhe i datës së testit hidraulik, i valvulës dhe i valvulës së sigurisë; rimbushje në stacion të autorizuar kur kërkohet.	Çdo 5 vjet	TEKNIKU
6	Testi hidraulik Cilindri testohet në presionin PT të stampuar (250 bar, ose 300 bar për 25 kg) dhe markohet me vullë të re të goditur në metal; valvula zëvendësohet.	Çdo 10 vjet	TEKNIKU
7	Fundi i jetëgjatësisë Rekomandohet zëvendësimi i aparatit; aparati çpresionohet para asgjësimit.	20 vjet	Pronari / TEKNIKU



Mos e prekni grykën (bririn) shpërndarëse gjatë dhe menjëherë pas shkarkimit – rrezik djegieje nga të ftohtit.

Protokoli 3

Aparatet me bazë uji – shkumë dhe lëng kimik (Wet Chemical)

Këto aparate (klasa A/B për shkumë, klasa F për yndyrna dhe vajra gatimi) përdorin lëngje me bazë uji dhe aditivë kimikë, çka rrit rrezikun e korrozionit të brendshëm. Cilindri është i mbrojtur me veshje të brendshme plastike.

+5°C / 0°C

Temp. minimale e përdorimit*

27 bar

PT i cilindrit

15 bar

 Presioni i punës në 20°C (N₂)

Veshje plastike

Mbrojtja e brendshme



Nr.	Kontrolli / operacioni	Frekuenca	Kryen
1	Qasshmëria dhe gjendja fizike Aparati në vendin e caktuar, i dukshëm dhe i papenguar; manometri në zonën e gjelbër; siguresa, blomba dhe etiketa të paprekura.	Çdo muaj	Pronari
2	Kontrolli i temperaturës së ambientit Aparati nuk duhet të jetë në ambiente ku temperatura bie nën minimumin e përdorimit të shënuar në etiketë (rrezik ngrirjeje), përveç nëse agjenti ka aditivë specialë kundër ngrirjes.	Çdo muaj	Pronari
3	Inspektimi i grykës shpërndarëse Gryka me rrymë të ndarë (spray nozzle) kontrollohet që të mos jetë e bllokuar nga pluhuri ose mbetjet kimike.	Çdo muaj	Pronari
4	Servisimi periodik Peshimi, kontrolli i mekanizmit të shkrepjes, i gypit, i valvulës së sigurisë, i siguresës dhe blombës; regjistrimi në kartelë.	Çdo 6 muaj	TEKNIKU
5	Kontrolli dhe zëvendësimi i agjentit Aparati zbrazet dhe shpëlahet; agjenti kontrollohet dhe zëvendësohet me agjent të ri origjinal sipas specifikave të prodhuesit (edhe më shpesh, nëse prodhuesi e kërkon).	Çdo 5 vjet	TEKNIKU
6	Kontrolli i veshjes së brendshme Pas zbrazjes, veshja plastike kontrollohet me llambë inspektimi ose endoskop. Nëse veshja është e dëmtuar, cilindri nxirret jashtë përdorimit, sepse uji shkakton korrozion të shpejtë.	Çdo 5 vjet	TEKNIKU
7	Testi hidraulik Cilindri testohet me ujë në presionin PT të stampuar (27 bar) për 30 sekonda; valvula zëvendësohet.	Çdo 10 vjet	TEKNIKU
8	Fundi i jetëgjatësisë Rekomandohet zëvendësimi i aparatit; aparati çpresionohet para asgjësimit.	20 vjet	Pronari / TEKNIKU

* +5°C për Vala e Gjelbert dhe Vala e Verdhë; 0°C për Vala e Gjelbert Lith. Shihni etiketën dhe manualin teknik të aparatit.

Kushtet e zbatimit

- 1 Servisimi dhe mirëmbajtja kryhen vetëm nga teknikë të certifikuar të TEKNIKU SH.P.K., në bazë të autorizimit AME-MPB nr. 166/02.
- 2 Testet hidraulike të cilindrave kryhen nga trup i autorizuar për enët nën presion (TEKNIKU SH.P.K. – Autorizimi PP-08-2025).
- 3 Përdoren vetëm pjesë rezervë dhe agjentë shuarës origjinalë, në përputhje me prototipin e certifikuar sipas EN 3-7 / EN 1866-1.
- 4 Çdo aparat rimbushet pas çdo përdorimi, edhe të pjesshëm, pavarësisht nga data e servisit të radhës.
- 5 Instrumentet e matjes (peshoret, manometrat e kontrollit, çelësat e momentit) kalibrohen të paktën çdo 12 muaj.
- 6 Çdo ndërhyrje regjistrohet në etiketën e mirëmbajtjes së aparatit dhe në regjistrin e mbrojtjes nga zjarri të objektit.
- 7 Pronari është përgjegjës për inspektimin mujor dhe për njoftimin e menjëhershëm të TEKNIKU për çdo parregullsi të vërejtur.
- 8 Intervallet e dhëna janë minimale; në ambiente agresive (lagështi, kimikate, ambiente të jashtme, automjete) ato shkurtohen.



Kriteret për nxjerrjen jashtë përdorimit

- Korrozion i thellë, gropëzime, çarje, deformime ose gjurmë goditjesh në cilindër.
- Dëmtim i filetimit të qafës së cilindrit ose të valvulës.
- Dështim në testin hidraulik ose deformim i mbetur pas testit.
- Shënime të stampuara (PT, data e testit, prodhuesi) ose shënimi CE / PED që mungojnë ose janë të palexueshme.
- Dëmtim i veshjes së brendshme plastike të aparatet me bazë uji.
- Ekspozim ndaj zjarrit ose nxehtësisë së lartë.
- Tejkalimi i jetëgjatësisë prej 20 vjetësh.

Vërteton

TEKNIKU SH.P.K.